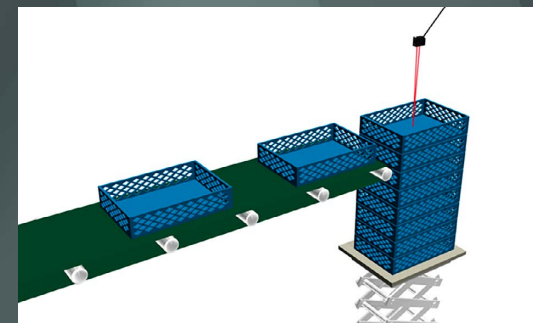
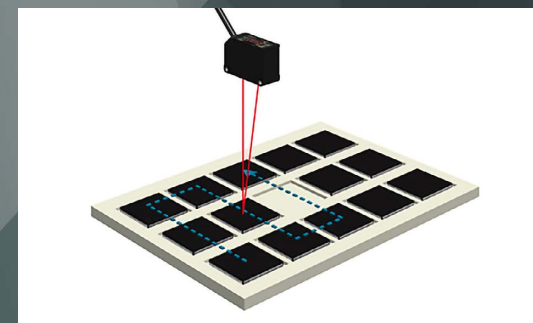


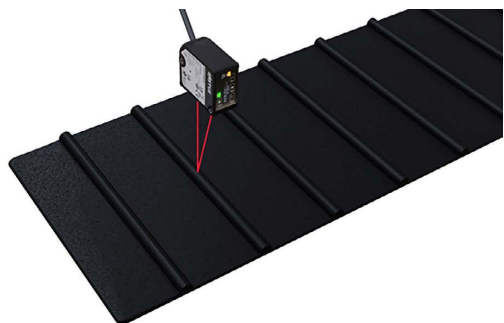
按用途・課題選擇

工程改善集

高度・階差判別篇



ゴム・プラスチック 黒ゴムの凹凸検出



変位センサ

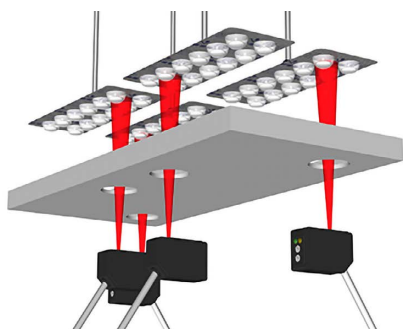
黒ゴムの凹凸をレーザ変位センサCD2H-130 □で検出します。凸部の側面に光が当たると反射光が逃げ受光量が低下してしまいますが、AUTOサンプリング機能搭載のCD2Hシリーズなら安定した検出が可能。凹凸に強い検出を実現しました。

〈使用産品〉 搭載OLED的C-MOS雷射位移感測器

CD2H 系列

〈 詳細請點選 〉

医薬品・化粧品 ブリスタパックのチャック確認



光電センサ

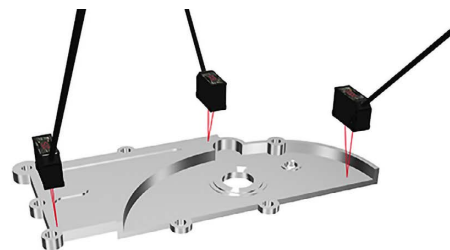
ブリスタパックの搬送工程で、そのチャックミスに距離設定型光電センサZ4B-10Nで検出します。Z4B-10Nならブリスタパックの色が色々でも、また光沢があっても安定して検出することが可能。チャックミスに起因する内容量不足や包装不良を未然に防止します。

〈使用産品〉 IO-Link対応BGSセンサ

Z4Bシリーズ

〈 詳細はこちら 〉

電機 アルミフレームの歪み検査



光電センサ

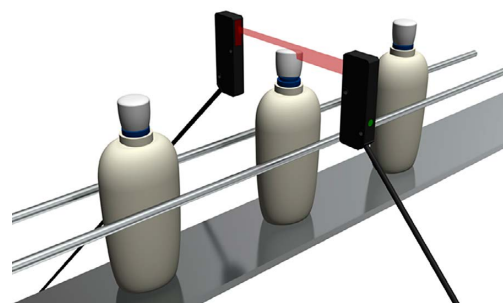
BGS-HL05Tでアルミフレームの歪みをON/OFFで検出。最小検出段差が0.08mmのためフレームのわずかな歪みを検出可能です。また高信頼性エンジンTri-CORE搭載によりワークの反射率に合わせてシャッター時間を自動で切り換えて検出するので、光沢が強いワークでも安定した検出が行えます。

〈使用産品〉 高精度C-MOSレーザーセンサ

BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

〈 詳細はこちら 〉

飲料 ボトルキャップの浮き検査



変位センサ

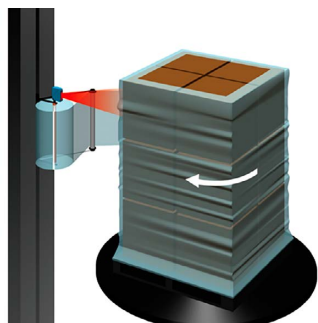
ボトルキャップの締め付け具合を透過型エッジセンサTD1シリーズで測定します。締め付けが甘いときキャップが高くなるので、ライン状のレーザにより検査することが可能。またTD1シリーズは透過型のため、キャップに色や柄があってもその影響を受けずに測定することが可能です。

〈使用産品〉 エッジ測定センサ

TD1シリーズ

〈 詳細請點選 〉

物流・搬送 ラッピングマシンの高さ検出



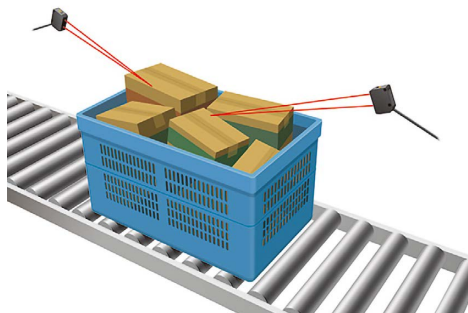
光電センサ

赤外光源のBGSセンサWT34でラッピングマシンで、ワークの高さを検出します。下から上へフィルムを巻き付けていきますが、ワークの高さ上限を検出することでラッピングマシンを制御します。最大で2.5mの長距離検出が可能ですので、大型ワークでも安定した検出が可能です。

〈使用製品〉フリー電源・端子台式BGSタイプ
WT34シリーズ

[詳しくはこちら](#)

物流・搬送 コンテナのカートン満杯検出



光電センサ

コンテナにカートンが満杯まで積載されているかどうかをBGSセンサのBGS-2V100Nで検出します。BGS-2V100Nは距離設定型ですので、スポット光がカートンに斜めにあたるような場合でも、影響を受けずに安定して検出が可能です。

〈使用製品〉フリー電源BGSセンサ
BGS-2Vシリーズ

[詳しくはこちら](#)

半導体 シリコンウェハの乗り上げ検出



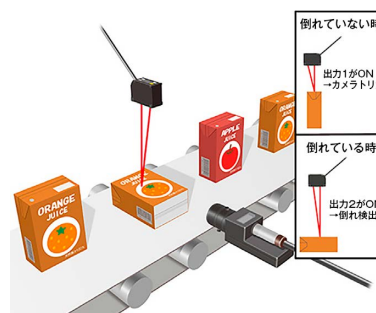
光電センサ

シリコンウェハのステージへの乗り上げをBGS-HDLシリーズで検出します。乗り上げた場合、高さが最大で5mm程度変化しますが、BGS-HDLシリーズなら0.08mmの段差でも高精度に検出することが可能です。

〈使用製品〉高精度C-MOSレーザセンサ
BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

[詳しくはこちら](#)

飲料 パック飲料の異品種混入検査と倒れ検出



画像センサ

画像センサMVS-PM-Rで色の違いを検出し、パック飲料の異品種混入を防止します。またトリガセンサには制御出力を2系統装備するBGS-HDLを使用。パック飲料が正しい高さで通過したら出力1で異品種混入を検査、倒れて通過したら出力2で倒れを検出。センサ1台でカメラへのトリガと倒れ検出が行えます。

〈使用製品〉マルチカメラ画像センサ(パターンマッチング)
MVS-PM-Rシリーズ

[詳しくはこちら](#)

〈使用製品〉高精度C-MOSレーザセンサ
BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

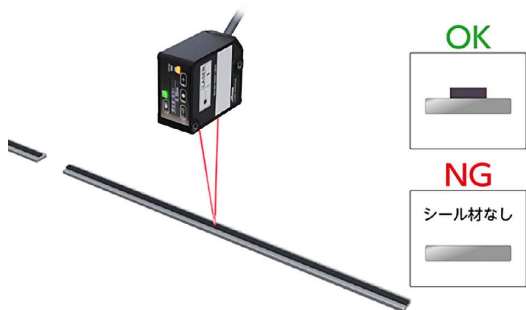
[詳しくはこちら](#)



自動車

プレス部品シール材検出

変位センサ



CD2Hシリーズで、プレス部品シール材の有無を検出。

繰返精度10 μ m、リニアリティ \pm 0.1% of FSを実現したCD2H-2452なら 微細な段差も計測可能。さらに当社最上位機と同じ超高感度イメージセンサ・ATMOSを搭載しているため、材質や色の影響を最小限に抑え、有無の判別が実現できます。

〈使用産品〉 搭載OLED的C-MOS雷射位移感測器

CD2Hシリーズ

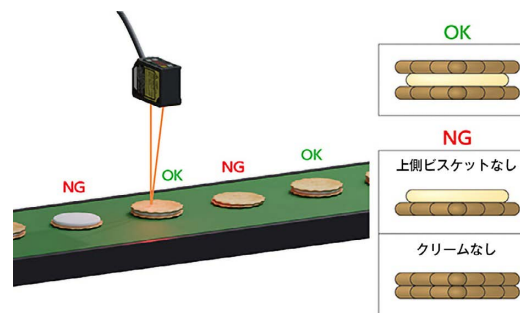
〈詳情請點選〉



食品・包装

ビスケットの有無と良品 / 不良品の検出

光電センサ



ビスケットの有無、および良品か不良品かをレーザーセンサBGS-HDLで検出します。制御出力を2系統装備しているBGS-HDLなら、ビスケットの有無を出力1で、高さの違いによる良/不良判別を出力2で検出可能。従来はセンサが2台必要だった用途にも1台で対応できます。

〈使用産品〉 高精度C-MOSレーザーセンサ

BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

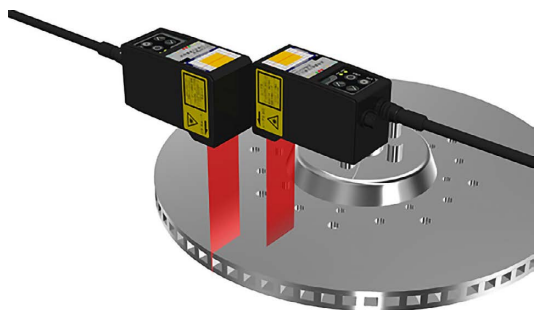
〈詳しくはこちら〉



自動車

ブレーキディスクのコンタミナント検出

変位センサ



ブレーキディスクにコンタミナントが付着しているかどうかを形状測定センサLSシリーズを2台使用して検査します。

LSシリーズなら1台あたり最大27mm幅での検査が可能。また最小200 μ mのコンタミナントの有無検査が可能です。

〈使用産品〉 形状測定センサ

LSシリーズ

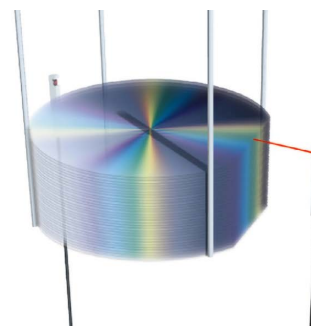
〈詳情請點選〉



半導体

ガラス・シリコンウェハ上限検出

光電センサ



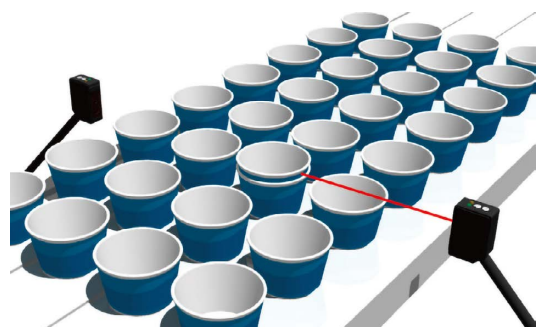
透過型サイドビューのファイバユニットを使用し、ワークなしでティーチングします。投光角:約3°と狭光束ですので光の回り込みを最小限に抑えた設計です。

〈使用産品〉 ファイバユニット

NFシリーズ 狭視界/ウェハマッピングタイプ

〈詳情請點選〉

食品・包装 アイスクリーム容器の重なり検出



光電センサ

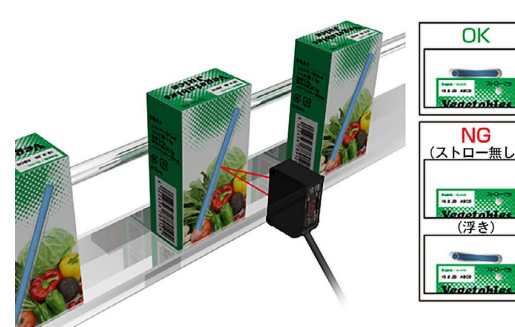
透過型レーザーセンサでアイスクリーム容器の重なりを検出します。ZT-L3000Nのレーザー光は小スポットのため、わずかな高さの違いも確実に検出可能です。

〈使用産品〉 アンプ内蔵レーザーセンサ

Z-Lシリーズ

〈 詳細請點選 〉

飲料 ストローの有無と浮き検出



光電センサ

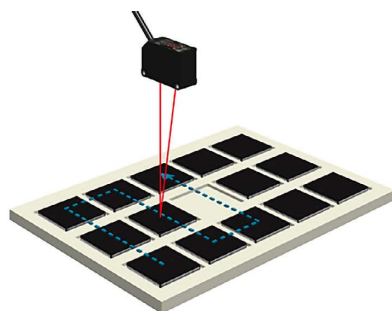
バック飲料にストローがちゃんと貼られているかどうかをC-MOSレーザーセンサBGS-HDLでモニタします。
制御出力を2系統装備しているBGS-HDLなら、ストローの有無だけでなく接着不足による浮きも検査することが可能。センサ1台でストローの有無と浮きの同時検査を実現しました。

〈使用産品〉 高精度C-MOSレーザーセンサ

BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

〈 詳しくはこちら 〉

電子部品 トレイの中のチップの有無確認



変位センサ

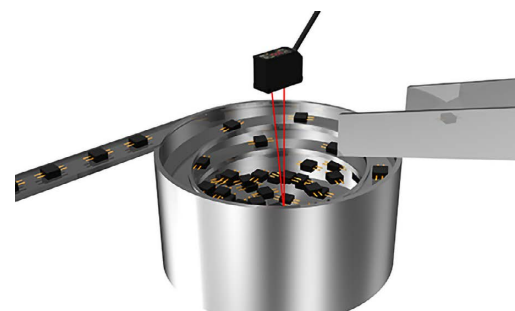
ハンドラーでのトレイ内のチップの有無をレーザー変位センサCD22でスキャンして検出します。レーザー光電センサでは受光量の差が小さくて検出できない場合でも、CD22-100□なら高さで検出することが可能。チップの色が変わってもまたチップが薄くても、その有無を確実に検出することが可能です。

〈使用産品〉 コンパクトレーザー変位センサ

CD22シリーズ

〈 詳細請點選 〉

機械 パーツフィーダの残量検出



光電センサ

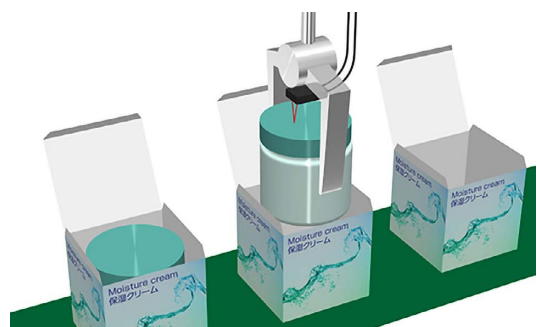
パーツフィーダへの部品の供給開始/停止をレーザーセンサBGS-HDLで制御。
当製品は制御出力を2系統装備しているので、部品残量が減れば供給開始信号として出力1をON、供給開始後に部品が多くなれば停止信号として出力2をONする上下限出力が可能。従来はセンサが2台必要だった用途も1台で対応できます。

〈使用産品〉 高精度C-MOSレーザーセンサ

BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

〈 詳しくはこちら 〉

医薬品・化粧品 薬品容器のチャック確認



光電センサ

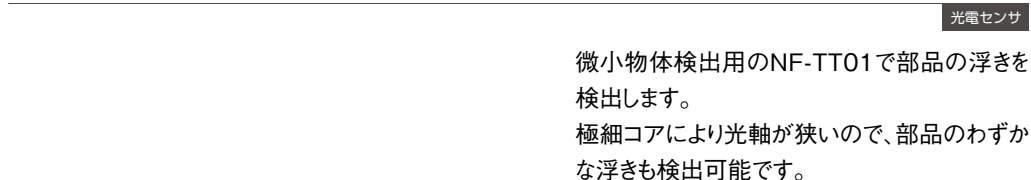
限定反射型ファイバユニットNF-DC38で薬品容器のチャック検出を行います。厚さがわずか4mmと薄型のため、スペースに余裕がない個所にも取付けが可能。また限定反射型のため容器の色の影響にも強いので、安定したチャック検出を実現しています。

〈使用産品〉ファイバユニット

NFシリーズ 限定反射タイプ

〈 詳細請點選 〉

電子部品 トレイのチップ浮き検出



光電センサ

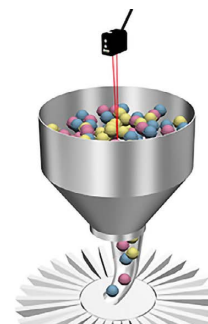
微小物体検出用のNF-TT01で部品の浮きを検出します。極細コアにより光軸が狭いので、部品のわずかな浮きも検出可能です。

〈使用産品〉ファイバユニット

NFシリーズ 微小物体検出タイプ

〈 詳細請點選 〉

食品・包装 ホッパーの材料上下限検出



光電センサ

長距離レーザーBGSセンサTOF-Lで、ホッパーの材料供給レベルの上下限を検出します。ローコストながら最大で4.5mまでの検出が可能。もちろん上限と下限を個別に出力できる2出力仕様です。また、超音波センサでは検出できない粒状ワーク(吸音体)でも検出することが可能です。

〈使用産品〉長距離レーザーBGSセンサ

TOF-Lシリーズ

〈 詳しくはこちら 〉

物流・搬送 容器の倒れ検出 (同期センサ不要)



光電センサ

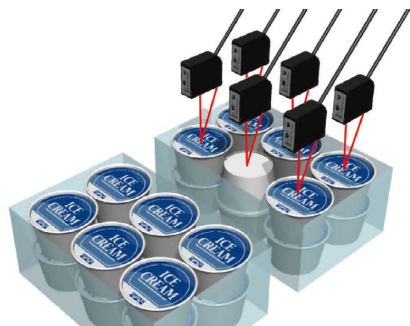
容器の搬送中の「倒れ」をC-MOSレーザーセンサBGS-HDLで制御します。BGS-HDLは制御出力を2系統装備しているので、出力1を容器の有無に、出力2を正常/倒れ判別として設定すれば同期センサなしで「倒れ」の検出が可能。従来はセンサが2台必要だった用途にも1台で対応できます。

〈使用産品〉高精度C-MOSレーザーセンサ

BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

〈 詳しくはこちら 〉

食品・包装 アイスクリームカップの倒れ検出



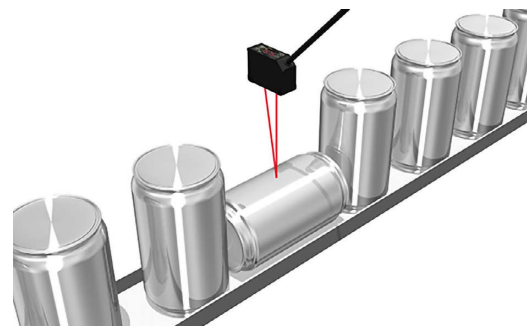
変位センサ

ケース内のアイスクリーム容器が正常に入っているかどうかを、高さの違いで検出します。CD33はワークの色変化に強いので、容器に絵柄があっても安定して検出可能です。

〈使用製品〉 C-MOSレーザ変位センサ
CD33シリーズ

[詳細請點選](#)

物流・搬送 缶の倒れ検出



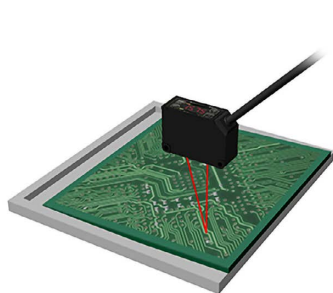
光電センサ

距離設定のBGSセンサをコンベア上部に設置し、ライン上の缶の倒れをセンサ1台で検出します。
BGS-HLは高精度なC-MOSレーザセンサですので、缶の色柄や光沢の影響をほとんど受けずに安定した検出が可能。またZONEティーチ機能を使用することで倒れた缶の高さのみを検知できます。

〈使用製品〉 高精度C-MOSレーザセンサ
BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

[詳しくはこちら](#)

電機 パレット上の基板ズレ検出



光電センサ

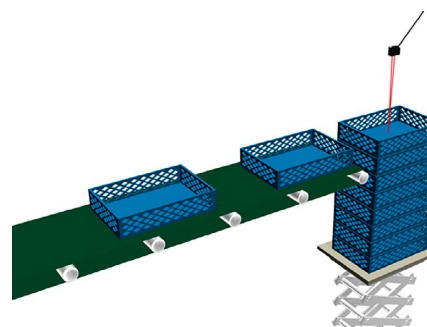


C-MOSレーザセンサBGS-HL25T2で、基板がパレットに正しく収まっているかを検出します。基板がズレるとパレットの端に乗り上げ、斜めになるので高さの違いで検出します。BGS-HL25T2なら距離150mmでも0.8mmの段差判別が可能。基板の光沢や色変化にも強いので、安定した検出が可能です。

〈使用製品〉 高精度C-MOSレーザセンサ
BGS-HL/BGS-HDLシリーズ

[詳しくはこちら](#)

物流・搬送 昇降台のリフト量測定



光電センサ

小型レーザ距離センサTOF-DLで昇降台のリフト量を制御します。
Time-Of-Flightの原理で距離を測定できるTOF-DLなら、側面に穴のあるトレイでも上から底面を測定することで安定した測定が可能。トレイの高さがまちまちの場合でも、トレイまでの距離を測定してリフト量を正確に制御できます。

〈使用製品〉 長距離レーザBGSセンサ
TOF-Lシリーズ

[詳細請點選](#)



在FA (OPTEX FA) , 我們介紹了有助於提高生產現場生產力、品質和降低成本的解決方案案例。

全27種應用程序集

精選「依行業」及「依用途和課題」的工程改善案例介紹！

也可以存取產品資訊

工程改善集 FA

按行業分類

- FPD・PV
- 汽車
- 橡膠・塑膠
- 醫藥品・化妝品
- 食品・包裝
- 電機
- 飲料
- 電子零件
- 機械
- 半導體
- 金屬
- 物流・搬送

按用途/課題分類

- 有無檢出篇
- 印刷・標記檢查篇
- 計數・通過檢出篇
- 異品種判別・分揀篇
- 設備的溫度管理篇
- 位置定位對準篇
- 透明體檢出・測量篇
- 溫度測量篇
- 方向・正反面判別篇
- 厚度測量篇
- 高度・階差判別篇
- 高度・尺寸測量篇
- 重疊・外溢檢出篇
- 外觀・形狀檢查篇

STATELY 綜元股份有限公司
measuring and control

綜元股份有限公司 STATELY INC.
新北市三重區重新路5段609巷20號8樓之1
Tel:+886-2-29992234 Fax:+886-2-29992441
http://www.stately.com.tw/



請讀取二維條碼造訪網站