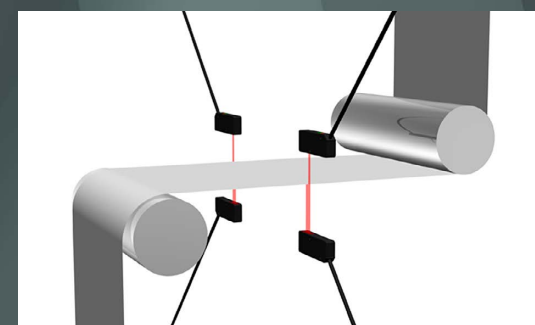
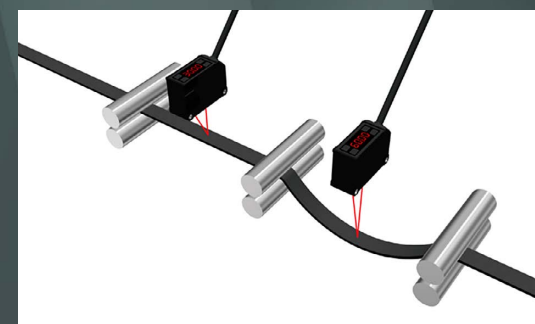
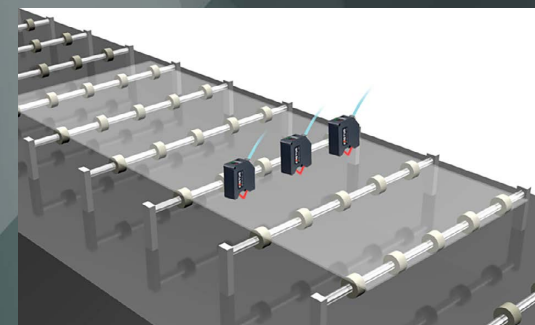
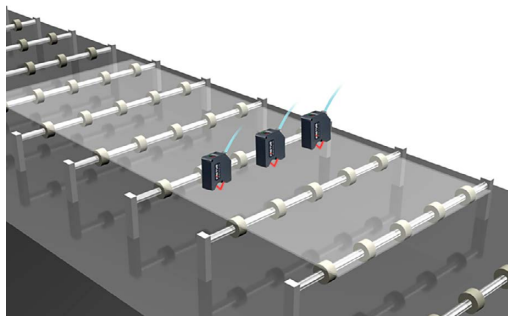


按用途・課題選擇

工程改善集

☐ 翹曲・變形・ 下垂・蛇行檢出篇



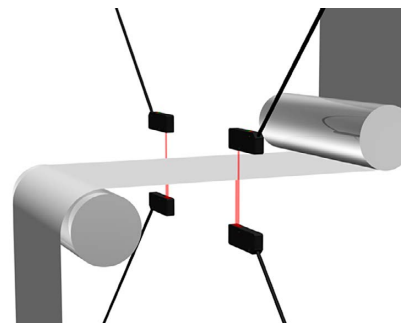
 FPD・PV 玻璃基板的翹曲測量


變位センサ

使用雷射位移感測器CDX系列測量玻璃基板的翹曲。
正反射型感測器CDX-L15即使在透明的玻璃基板上也能以 $0.01\ \mu\text{m}$ 的單位進行精確測量。此外，該感測器的取樣周期最快可達 $12.5\ \mu\text{s}$ ，相比於傳統機型實現了8倍的高速取樣。

〈使用製品〉 超高精度雷射位移感測器

CDX 系列

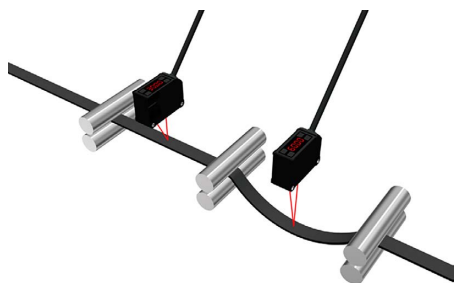
[詳しくはこちら](#)
 ゴム・プラスチック 薄板材の蛇行控制


變位センサ

使用透射型邊緣感測器TD1來控制薄板材的蛇行。
在製造過程中，收卷時的蛇行會導致薄板材出現起皺或伸展等品質問題。
TD1能夠使用2組以 $\pm 10\ \mu\text{m}$ 單位的精確控制，實現高精度的蛇行控制，從而提高良率並進行預測性維護。

〈使用製品〉 邊緣測量感測器

TD1 系列

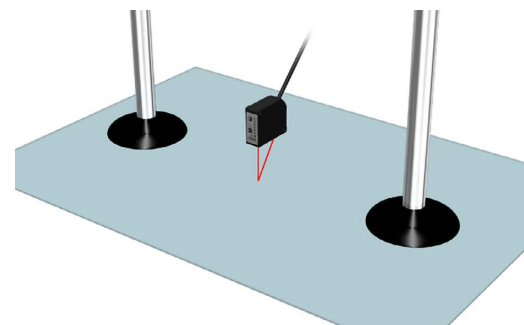
[詳しくはこちら](#)
 電機 卷材的松弛測量


變位センサ

測量金屬板卷成卷材的松弛情況，並控制至最佳張力。
使用雷射位移感測器CD22系列，即使在反射光量較多的金屬表面，也能進行穩定的測量。

〈使用製品〉 緊湊型雷射位移感測器

CD22 系列

[詳しくはこちら](#)
 FPD・PV 掩模轉移翹曲測量


變位センサ

在掩模轉移過程中，為了避免損壞高價值的掩模，透過測量掩模與吸附機器人的距離以進行控制。
C-MOS雷射位移感測器CD33提供正反射型選擇，因此可以對透明掩模進行高精度測量。可以在不損壞掩模的情況下進行轉移。

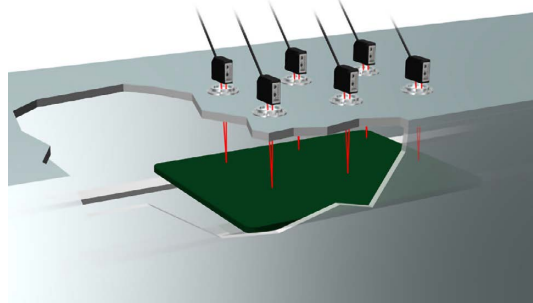
〈使用製品〉 C-MOS雷射位移感測器

CD33 系列

[詳しくはこちら](#)



透過視窗檢測基板



変位センサ

使用雷射位移感測器 CD33 測量腔室內基板的翹曲。

由於需要通過視窗進行長距離測量，使用 CD33 可以測量最遠 400mm 的距離並且在長距離下也能穩定地進行測量。

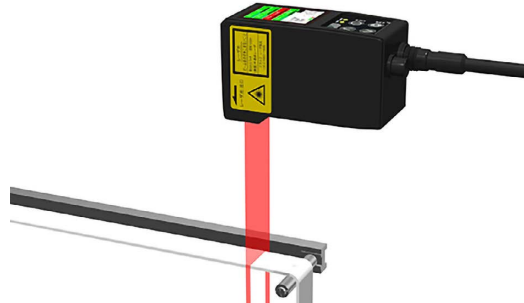
〈使用產品〉 C-MOS雷射位移感測器

CD33 系列

[詳しくはこちら](#)



輸送帶的寬度和翹曲測量



変位センサ

檢測輸送帶的寬度和翹曲情況。

由於輸送帶材質柔軟且需要在運行狀態下進行測量，這使得接觸式測量變得困難。此外，常規的位移感測器通常只能進行點測量，使用多台設備進行測量也可能存在盲點。

LS系列感測器使用線光進行非接觸式測量，從而可以準確無誤地進行測量。

〈使用產品〉 形狀測量感測器

LS系列

[詳しくはこちら](#)



基板的浮動檢測



変位センサ

使用雷射位移感測器CD33檢測基板的浮動情況。

受光元件採用C-MOS元件，透過子像素處理和自動靈敏度切換功能，實現對基板顏色影響的強抗干擾，提供穩定的檢測結果。

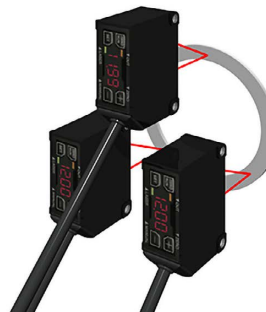
〈使用產品〉 C-MOS雷射位移感測器

CD33 系列

[詳しくはこちら](#)



金屬零件的平行度檢查



変位センサ

使用小型位移感測器CD22來測量金屬零件的平行度。

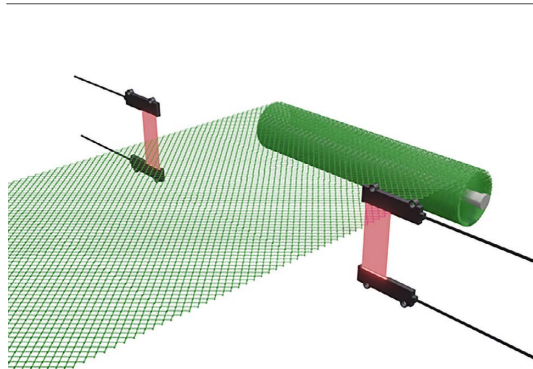
由於零件較小，無法在狹窄空間中安裝三台感測器，因此需要通過旋轉零件進行測量。使用小型的CD22感測器可以輕鬆安裝，由於不需要旋轉設備並且可以立即進行檢測，因此不僅降低了安裝成本，還有助於提高生產效率。

〈使用產品〉 緊湊型雷射位移感測器

CD22 系列

[詳しくはこちら](#)

◻ ゴム・プラスチック 網狀薄板材の蛇行檢測



光電センサ

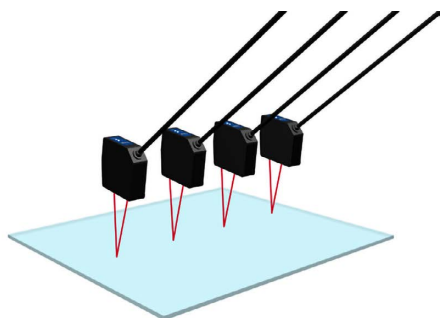
檢測網狀薄板材在捲繞過程中的蛇行情況。在薄板材的兩端各安裝一台感測器，當薄板材向左右任何一側發生蛇行時，系統會進行檢測。使用的螢幕光纖NF-TZ07具有32mm的光照寬度，能夠穩定地檢測網狀工件。

〈使用產品〉光纖元件

NF 系列 螢幕/陣列類型

[詳しくはこちら](#)

◻ FPD・PV 玻璃板的翹曲量測量



変位センサ

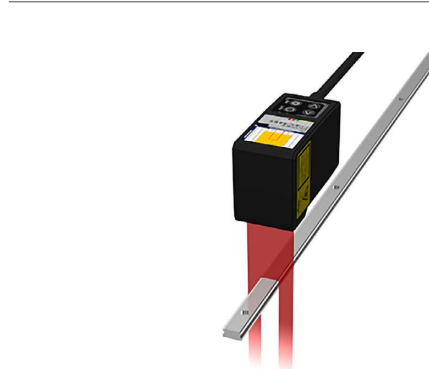
使用多台雷射位移感測器CD5-W85來測量透明玻璃板的翹曲量。CD5-W85配備了透明物體測量的正反射模式，能夠對玻璃板的翹曲和厚度進行高精度測量。此外，利用放大器的運算功能，可以快速簡便地進行多點測量的運算設定。

〈使用產品〉高性能多雷射位移感測器

CD5 系列

[詳しくはこちら](#)

◻ 金属 直線導軌の翹曲和彎曲量測量



変位センサ

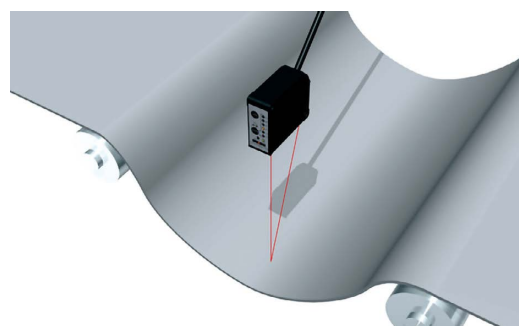
使用形狀測量感測器LS-100CN檢測直線導軌的翹曲和彎曲情況。傳統的位移感測器需要安裝兩台或改變方向進行兩次掃描，而LS系列感測器可以同時測量高度和寬度，因此只需一次測量即可完成檢測。

〈使用產品〉形狀測量感測器

LS 系列

[詳しくはこちら](#)

◻ ゴム・プラスチック 環形控制



変位センサ

使用雷射位移感測器CD33進行薄片材的環形控制。長距離感測器CD33-250N□型測量距離可達400mm，即使在大幅度松弛的線路上也能進行高精度的環形控制。

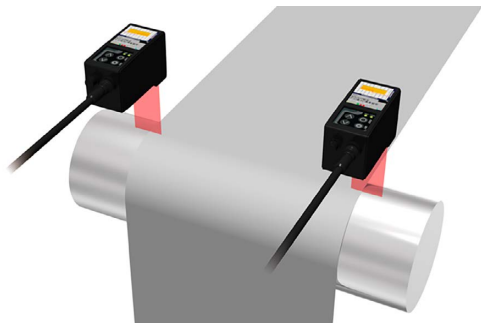
〈使用產品〉C-MOS雷射位移感測器

CD33 系列

[詳しくはこちら](#)

FPD・PV 薄板材的蛇行控制與寬度測量

変位センサ



使用形狀測量感測器LS系列來測量薄板材的寬度。

在薄板材的右端和左端各安裝一台感測器，然後通過PLC進行數據運算，這樣可以獲得蛇行量和寬度。LS系列感測器為反射型，因此能夠在無法安裝對射型或傳統方法無法安裝的位置進行測量。

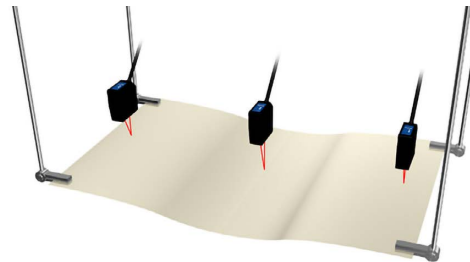
〈使用產品〉 形狀測量感測器

LS系列

[詳しくはこちら](#)

電子部品 基材薄板材的翹曲量測量

変位センサ



在堆疊多層基板的基材薄板材時，測量其翹曲量並控制以最佳張力進行夾緊。

使用雷射位移感測器CD5-85能夠以 $1\mu\text{m}$ 的重複精度進行測量，從而精確控制四角夾緊時的翹曲量。

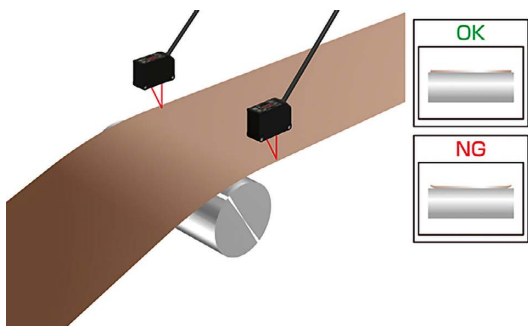
〈使用產品〉 高性能多雷射位移感測器

CD5 系列

[詳しくはこちら](#)

FPD・PV 金屬箔兩端浮動測量

変位センサ



使用雷射位移感測器CD22-15□測量銅箔或鋁箔兩端的浮動情況。

通常，感測器會垂直於移動方向安裝，但如果浮動方向會產生誤差，可以平行安裝感測器以避免這些影響。通過最佳化張力，能夠在兩端不浮動的情況下進行搬運，顯著提高良率。

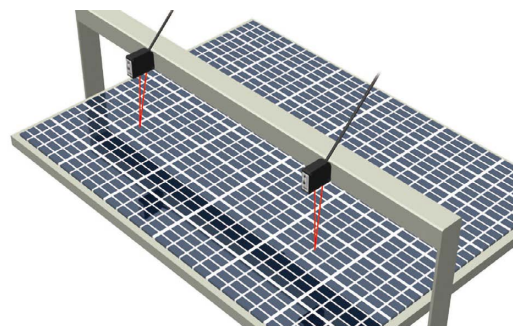
〈使用產品〉 緊湊型雷射位移感測器

CD22 系列

[詳しくはこちら](#)

FPD・PV 太陽能電池板的風壓變形測試

変位センサ



在太陽能電池板的風壓測試裝置中，使用雷射位移感測器CD33-250N□測量施加負載時的面板變形。

CD33-250N□能夠在最大400mm的距離內以 $75\mu\text{m}$ 的重複精度進行測量，實現對面板變形的長距離準確測量。此外，其低價格使得裝置成本降低成為可能。

〈使用產品〉 C-MOS雷射位移感測器

CD33 系列

[詳しくはこちら](#)



在FA (OPTEX FA) , 我們介紹了有助於提高生產現場生產力、品質和降低成本的解決方案案例。

全27種應用程序集

精選「依行業」及「依用途和課題」的工程改善案例介紹！

也可以存取產品資訊

Click! /

工程改善集 FA

按行業分類

- FPD・PV
- 汽車
- 橡膠・塑膠
- 醫藥品・化妝品
- 食品・包裝
- 電機
- 飲料
- 電子零件
- 機械
- 半導體
- 金屬
- 物流・搬送

按用途/課題分類

- 有無檢出篇
- 印刷・標記檢查篇
- 計數・通過檢出篇
- 異品種判別・分揀篇
- 設備的溫度管理篇
- 位置定位對準篇
- 透明體檢出・測量篇
- 溫度測量篇
- 方向・正反面判別篇
- 厚度測量篇
- 高度・階差判別篇
- 高度・尺寸測量篇
- 重疊・外溢檢出篇
- 外觀・形狀檢查篇

STATELY 綜元股份有限公司
measuring and control

綜元股份有限公司 STATELY INC.
新北市三重區重新路5段609巷20號8樓之1
Tel:+886-2-29992234 Fax:+886-2-29992441
http://www.stately.com.tw/



請讀取二維條碼造訪網站