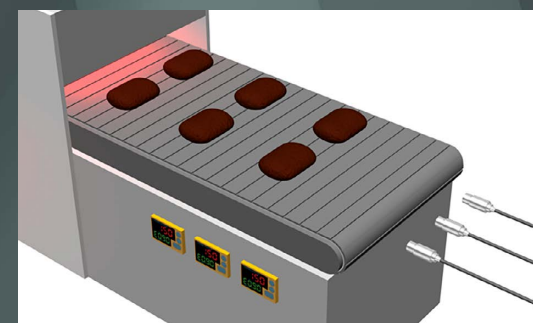
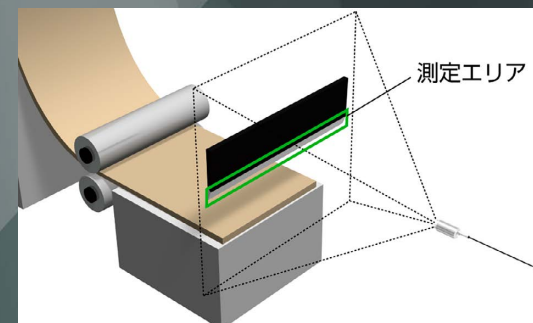


按用途・課題選擇

工程改善集

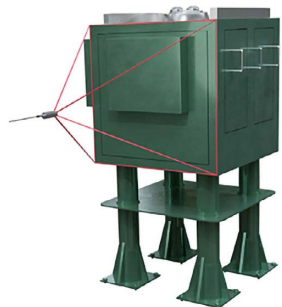
設備的溫度管理篇





鋁保持爐的發熱異常監控

赤外線サーモグラフィ



使用非接觸式區域溫度計 Xi80 監控鋁保持爐的發熱異常情況。Xi80 擁有廣闊的視野，即使鋁保溫爐任何部位出現異常發熱，也能發出警報。即使由於爐體裂縫而發生熔體洩漏，也可以立即發出警報。

<使用產品> 非接觸式面積溫度計

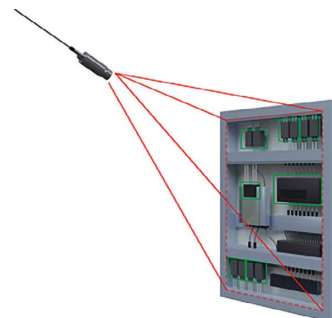
Xi80系列

[詳しくはこちら](#)



控制面板的溫度監控

赤外線サーモグラフィ



當控制面板內的設備故障發熱時，可能會導致絕緣破壞、異常停止，甚至引發煙霧或火災。在關鍵位置設置多個測量區域，如果其中任何一個區域的溫度超過預期範圍，就會發出警報，有助於預測性維護。使用專用軟體可以獲取所有區域的測量數據，進行趨勢觀察。

<使用產品> 非接觸式面積溫度計

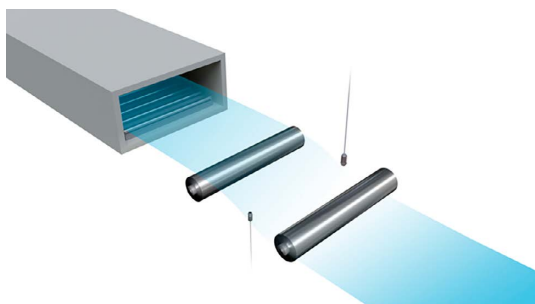
Xi80系列

[詳しくはこちら](#)



鏡面軋的溫度測量

非接觸（放射）溫度計



在鏡面工件的低溫區域進行溫度測量時，傳統方法往往不穩定。使用 GT-4M，可以通過高敏感度元件和 2.2~6 μ m 的測量波長實現穩定的溫度測量。

<使用產品> 用於低溫金屬測量的非接觸式溫度計

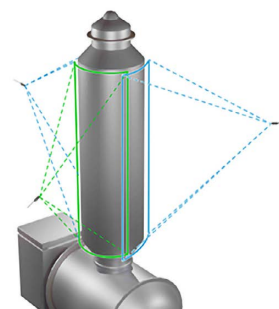
GT-4M/GTL-4M 系列

[詳しくはこちら](#)



液中燃燒爐內壁隔熱材料剝落檢測

赤外線サーモグラフィ



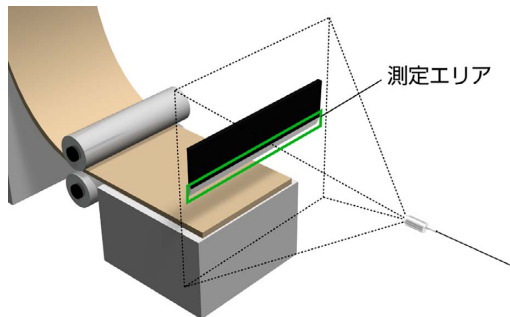
使用熱成像儀 Xi400 系列測量液中燃燒爐的外壁溫度。檢測內壁剝落導致外壁溫度升高的情況，並輸出警報。Xi400 擁有超廣角型，可以使用三台設備覆蓋爐子的外圍。內壁剝落可能導致爐體損壞，但使用熱成像技術可以及早發現異常。

<使用產品> 高解析度熱成像

Xi400 系列

[詳しくはこちら](#)

ゴム・プラスチック 切割刀刃的溫度測量



赤外線サーモグラフィ

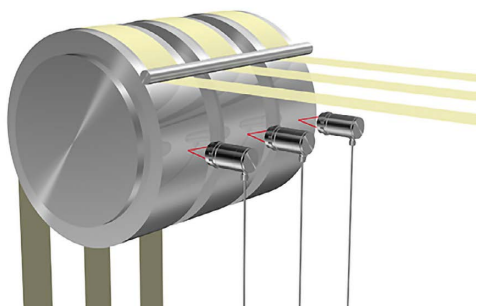
使用 Xi 系列監控樹脂材料切割刀刃是否加熱至設定的溫度。
Xi 系列可以以百分比形式監控測量區域是否達到設定溫度，有助於預防切割錯誤。

<使用產品> 非接觸式面積溫度計

Xi80 系列

[詳しくはこちら](#)

食品・包装 鏡面軋的溫度管理（春捲皮製造用）



非接触（放射）溫度計

使用非接觸溫度計 GTL-3M 管理鏡面軋的溫度。
鏡面工件的非接觸溫度計測量通常不準確，但使用波長為 2.3 μm 的專用金屬光澤面測量類型 GTL-3M 可以實現準確測量。這樣不僅可以測量工件的溫度，還可以測量軋的溫度，可以實現精確的溫度控制並提高產量。

<使用產品> 用於低溫金屬測量的非接觸式溫度計

GT-3M/GTL-3M 系列

[詳しくはこちら](#)

機械 驅動部分的異常發熱監控



非接触（放射）溫度計

使用非接觸溫度計 CS 系列監控驅動部分的異常發熱情況。
CS 系列除了提供類比輸出外，還配備了 PhotoMOS 繼電器，可以通過類比輸出監控趨勢，並在異常時使用繼電器發出警報。

<使用產品> 非接觸式溫度計 超小型感光元件頭

CS 系列

[詳しくはこちら](#)

食品・包装 紅豆餡攪拌機的溫度管理



非接触（放射）溫度計

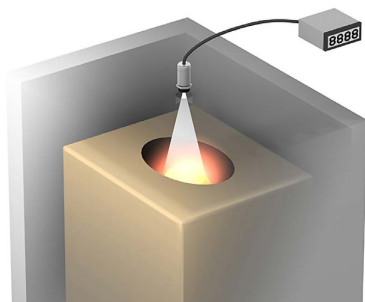
在攪拌紅豆餡的過程中，測量紅豆餡的溫度並調整攪拌時間等參數。
由於有攪拌棒，接觸式溫度計無法進行測量，但非接觸溫度計 CS 可以在距離較遠的地方進行測量。
持續監控紅豆餡的溫度有助於提高產品質量。

<使用產品> 非接觸式溫度計 超小型感光元件頭

CS 系列

[詳しくはこちら](#)

FPD・PV 玻璃熔融爐內的溫度測量



非接觸（放射）溫度計

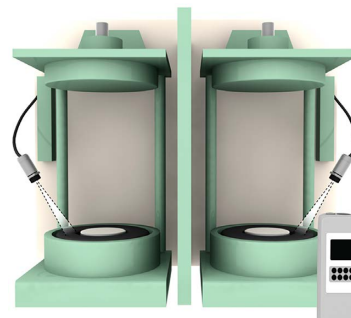
使用玻璃測量專用的非接觸溫度計 GT-G5 來測量熔融爐內玻璃的溫度。
熔化的玻璃無法用波長為 8~14 μ m 的通用測量儀器進行測量，但 GT-G5 採用最適合玻璃的 5 μ m 測量波長，可以實現穩定的溫度測量，且不會測量到背景物體的溫度。

<使用產品> 僅用於玻璃測量的非接觸式溫度計

GT-G5/GTL-G5/G7 系列

[詳しくはこちら](#)

ゴム・プラスチック 輪胎硫化過程中的加熱時間控制



非接觸（放射）溫度計

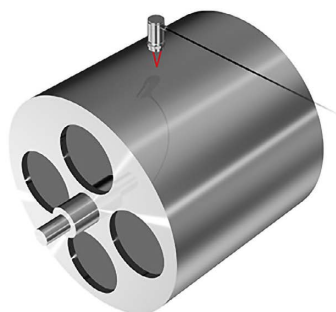
在輪胎加熱整形過程中，因為冬夏氣溫變化等季節性因素會出現品質差異。
使用非接觸溫度計 CS 可以測量將輪胎放入硫化機之前測量輪胎的溫度來調整硫化時間。
透過進行溫度管理，可以保持穩定的品質。

<使用產品> 非接觸式溫度計 超小型感光元件頭

CS系列

[詳しくはこちら](#)

印刷・紙加工 乾燥滾筒的溫度管理



非接觸（放射）溫度計

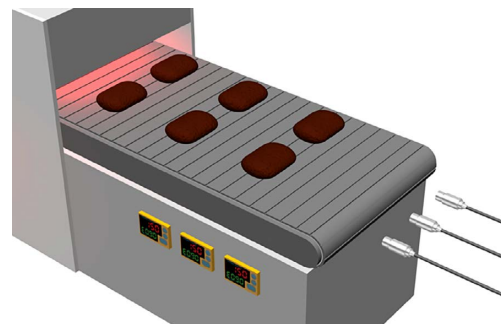
使用非接觸溫度計 GTL-3M 控制印刷機乾燥滾筒的溫度。
即使是以前難以測量的金屬光澤面，專門為金屬光澤面設計的 GTL-3M 也能進行準確測量，實現穩定的乾燥滾筒溫度控制。

<使用產品> 用於低溫金屬測量的非接觸式溫度計

GT-3M/GTL-3M 系列

[詳しくはこちら](#)

食品・包装 漢堡烤盤的鐵板溫度管理



非接觸（放射）溫度計

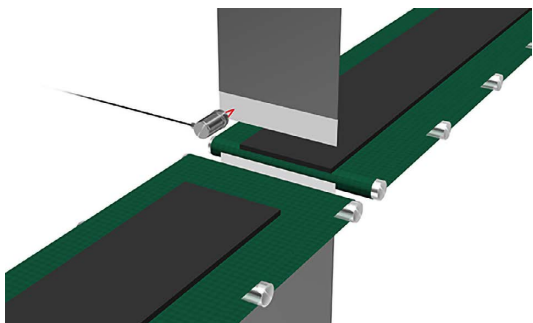
使用非接觸溫度計 CS 控制漢堡烤盤的鐵板溫度。
如果溫度太低的話會烤不熟，太高的話會燒焦。使用 CS 控制在最佳溫度下烘烤，可以實現最佳狀態的烹調，對品質穩定性有很大幫助。

<使用產品> 非接觸式溫度計 超小型感光元件頭

CS系列

[詳しくはこちら](#)

ゴム・プラスチック 裁剪刀刃的溫度測量



非接觸（放射）溫度計

使用專為金屬和光澤面設計的 GTL-3M 來監控用於裁剪橡膠板的刀刃是否加熱至設定的溫度。

一般的非接觸溫度計在測量金屬或光澤面時困難，但 GTL-3M 使用 $2.3\ \mu\text{m}$ 的波長，可以進行準確測量。透過確保刀刃在一定溫度下加熱，可以避免裁剪錯誤。

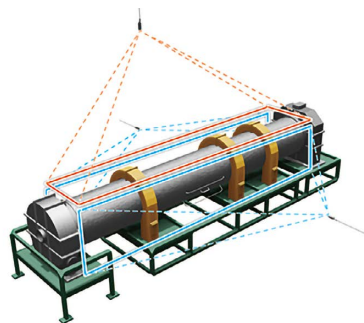
<使用產品> 用於低溫金屬測量的非接觸式溫度計

GT-3M/GTL-3M 系列

[詳しくはこちら](#)



回轉窯爐内壁剝落檢測



赤外線サーモグラフィ

使用熱成像儀 Xi410 系列測量回轉窯爐的外壁溫度。這樣可以檢測內壁剝落導致外壁溫度升高的情況。

Xi410 系列具有超廣角類型，使用三台設備即可覆蓋爐子的外圍。內壁剝落可能導致爐體損壞，但使用熱成像儀可以及早發現異常。

<使用產品> 支援乙太網路連接的高解析度類型

Xi410 系列

[詳しくはこちら](#)



電熔爐熱水溫度的測量



赤外線サーモグラフィ

使用紅外線熱成像儀 PI 系列來測量電熔爐內的水溫。

使用非接觸溫度計測量流動的熔融金屬時，溫度往往會有波動，而 PI 系列能夠測量指定區域內的峰值溫度，實現穩定的測量。這樣可以在注湯前測量熔融金屬的溫度，防止因溫度下降而導致的斷裂層形成。

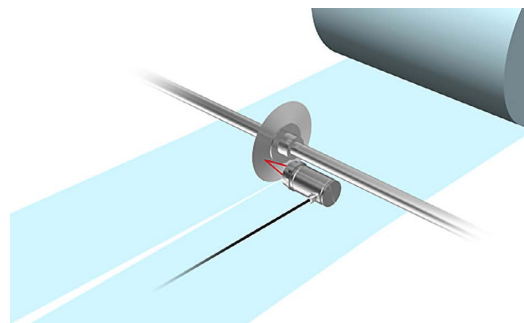
<使用產品> 已安裝的紅外線熱成像儀

PI系列

[詳しくはこちら](#)



薄膜裁剪刀刃的溫度測量



非接觸（放射）溫度計

在裁剪透明薄膜時，需要加熱刀刃以實現更好的裁剪效果，但金屬刀刃的光澤使得測量變得困難。使用 GTL-3M 可以測量金屬和光澤面，因此可以有效監控刀刃是否加熱至預定的溫度。

<使用產品> 用於低溫金屬測量的非接觸式溫度計

GT-3M/GTL-3M 系列

[詳しくはこちら](#)



在FA (OPTEX FA) , 我們介紹了有助於提高生產現場生產力、品質和降低成本的解決方案案例。

全27種應用程序集

精選「依行業」及「依用途和課題」的工程改善案例介紹！

FASTUS
用途・課題で選ぶ
アプリケーション集
有無検出編

也可以存取產品資訊

Click! /

工程改善集 FA

按行業分類

- FPD・PV
- 汽車
- 橡膠・塑膠
- 醫藥品・化妝品
- 食品・包裝
- 電機
- 飲料
- 電子零件
- 機械
- 半導體
- 金屬
- 物流・搬送

按用途 / 課題分類

- 有無検出篇
- 印刷・標記検査篇
- 計數・通過検出篇
- 異品種判別・分揀篇
- 設備の温度管理篇
- 位置定位對準篇
- 透明體検出・測量篇
- 温度測量篇
- 方向・正反面判別篇
- 厚度測量篇
- 高度・階差判別篇
- 高度・尺寸測量篇
- 重疊・外溢検出篇
- 外觀・形狀検査篇

STATELY 綜元股份有限公司
measuring and control

綜元股份有限公司 STATELY INC.
新北市三重區重新路5段609巷20號8樓之1
Tel:+886-2-29992234 Fax:+886-2-29992441
http://www.stately.com.tw/



請讀取二維條碼造訪網站